HAUS DDI 5342

Décanteuse centrifuge pour applications industrielles

Décanteuse centrifuge HAUS DDI 5342, distribuée et entretenue en Amérique du Nord par Archer Separation Inc.



536 mm
Diamètre du bol

3 200 tr/min
Vitesse maximale du bol

3 050 g
Facteur G maximal

55 + 15 kW
Moteur principal + moteur de vis, standard

6 200 kg
Masse totale

PRÉSENTATION

La DDI 5342 est une décanteuse centrifuge à bol plein horizontal pour la séparation biphasée ou triphasée, munie d'une vis convoyeuse qui évacue en continu les solides et d'un double entraînement à vitesse différentielle variable. HAUS l'a conçue pour la chimie, la pharmacie, l'extraction des graisses, des huiles et des protéines, et pour les usages exigeants comme les mines, le pétrole et le gaz.

Elle sépare un mélange liquide en un ou deux liquides clarifiés et des solides aussi secs que possible, pour la récupération de produits, le traitement des sous-produits et des eaux de production et le recyclage, avec des produits abrasifs ou non, à chaud ou à froid.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le produit entre dans l'axe et est mis en rotation dans le bol. La force centrifuge sépare solides et liquides selon leur masse volumique; les solides se déposent contre la paroi. La vis, à faible vitesse différentielle, les pousse vers la partie conique et les évacue à un plus petit rayon, où ils s'égouttent.

Le liquide sort par des orifices à l'extrémité cylindrique. La vitesse différentielle détermine la capacité de transport des solides et leur siccité; le rayon des orifices détermine la clarté du liquide. En mode triphasé, un tube réglable prélève le liquide léger au diamètre intérieur. Le moteur de vis règle la vitesse de la vis, modifiable en marche.

FOURNITURE STANDARD HAUS

- Décanteuse autonome, biphasée, à double entraînement
- Moteurs principal et de vis pour variateur de fréquence
- Jeu d'outils
- Manuels d'utilisation

APPLICATIONS

- Graisses et huiles animales
- Extraction d'huiles végétales
- Extraction de protéines
- Pétrole et gaz; recyclage des huiles
- Industrie chimique
- Industrie pharmaceutique
- Amidon et levure
- Produits techniques
- Eaux de procédé

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Configuration souple : biphasée ou triphasée, choix des matériaux, de la protection anti-usure, des moteurs et du couple du réducteur.
- Niveau de liquide et hauteur d'anneau réglables (pression positive, neutre ou négative) pour la meilleure récupération d'huile.
- Vitesse de transport des solides variable selon la charge en solides, pour la siccité voulue.
- Double entraînement : un moteur principal pour le bol et un moteur de vis, chacun sur variateur de fréquence, reliés par un réducteur à couple élevé, sans embrayage à friction.
- Automate et interface opérateur (IHM) : modes automatiques, réglage de la siccité et du procédé, surveillance des alarmes.
- Pièces tournantes en acier inoxydable de haute qualité; extrémités des spires, zone d'alimentation, sorties des solides et paroi du bol protégées par un matériau plus dur, choisi selon l'abrasivité du produit.
- Carter inox à double paroi avec capot à charnières, protecteurs d'entraînement distincts, châssis peint à l'époxy avec amortisseurs.

DONNÉES TECHNIQUES

Configuration	Biphasée ou triphasée, double entraînement, vitesse différentielle variable
Diamètre du bol	536 mm
Rapport L/D	4,27
Angle du cône	10°
Vitesse maximale du bol	3 200 tr/min
Facteur G maximal	3 050 g
Moteur principal	55 kW standard; 75 ou 90 kW en option
Moteur de vis	15 kW standard; 22 ou 30 kW en option
Réducteur	Cycloïdal ou planétaire, couple nominal 7,96 kN·m; 12,65 kN·m en option
Alimentation électrique	480 V ou 600 V, triphasé, 60 Hz, selon le site
Niveau sonore	LAeq ≤ 85 dB(A)
Masse totale	6 200 kg; ensemble tournant 1 800 kg
Dimensions L × l × H	5 354 × 1 510 × 1 564 mm (moteurs standard)
Dégagement pour lever le bol	3 000 mm minimum
Alimentation du produit	Tube Ø63 mm (DIN 11850) ou raccord union DN 50 (DIN 11851)
Polymère; eau de lavage	G 3/4; manchon 3/4 (ISO 228)

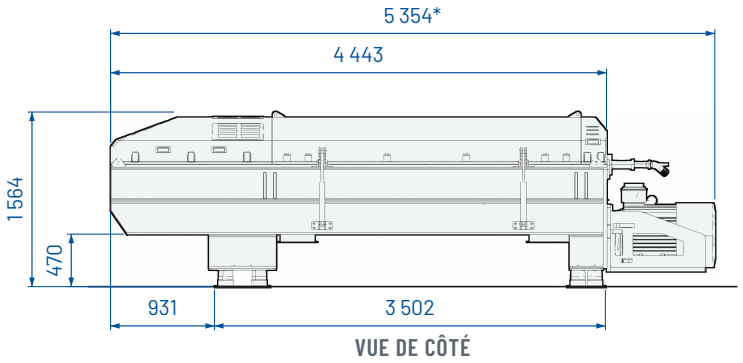
MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION

Bol	Acier inoxydable duplex; super duplex en option; lean duplex pour certains procédés
Revêtement d'usure du bol	Barrettes AISI 316Ti; super duplex en option
Corps et spires de la vis	AISI 304; AISI 316L, duplex ou super duplex en option
Protection anti-usure de la vis	Choisie selon le produit et le procédé
Orifices de sortie des solides	Douilles remplaçables en céramique; carbure de tungstène fritté en option
Carter	Acier inoxydable à double paroi
Châssis	Acier au carbone (ST 37) peint à l'époxy

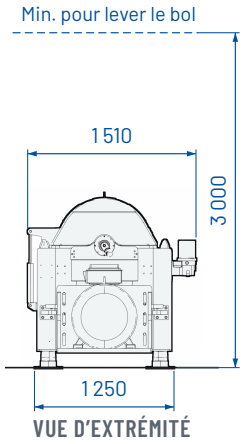
VERSION NORD-AMÉRICAINE

- Moteurs fournis pour la tension du site : 480 V ou 600 V, triphasé, 60 Hz.
- Panneau de commande homologué CSA ou cUL offert.
- Boîtiers NEMA / EEMAC adaptés à l'emplacement.
- Supervision du montage, mise en service, formation, pièces et service assurés par Archer, à Port Coquitlam (C.-B.).

DIMENSIONS PRINCIPALES (MM)



VUE DE CÔTÉ



VUE D'EXTRÉMITÉ

* Varie selon le moteur.
931 et 3 502 × 1 250 : plaques d'appui pour l'ancrage au sol.
3 000 : hauteur libre minimale au-dessus du sol pour sortir le bol.
Cotes principales tirées du plan d'encombrement HAUS; utiliser ce plan pour l'installation. Tous les raccordements doivent être souples.

OPTIONS FOURNIES PAR ARCHER

- Panneau de commande : automate (API), IHM et variateurs de fréquence des deux moteurs.
- Pompe d'alimentation, robinetterie, débitmètres et instruments.
- Système de nettoyage en place (NEP).
- Goulotte ou convoyeur des solides; bac de sortie du liquide.
- Raccords souples.
- Graissage automatique des paliers.
- Télésurveillance de la machine et du procédé.