HAUS DDI 3042

Décanteuse centrifuge pour applications industrielles

Décanteuse centrifuge HAUS DDI 3042, distribuée et entretenue en Amérique du Nord par Archer Separation Inc.



300 mm
Diamètre du bol

4 200 tr/min
Vitesse maximale du bol

15 + 4 kW
Moteur principal + moteur de vis, standard

2 940 g
Facteur G

1 250 kg
Masse totale

PRÉSENTATION

La DDI 3042 est une décanteuse centrifuge à bol plein horizontal, munie d'une vis convoyeuse qui évacue en continu les solides et d'un double entraînement à vitesse différentielle variable. HAUS l'a conçue pour l'industrie en général – chimie, pharmacie, extraction des graisses, des huiles et des protéines – et pour les services exigeants comme les mines, le pétrole et le gaz.

Elle sépare un mélange liquide de ses solides, pour obtenir un ou deux liquides clarifiés et des solides aussi secs que possible : récupération de substances de valeur, traitement des sous-produits et des eaux de production, recyclage.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le produit est introduit au centre du bol et mis en rotation. La force centrifuge sépare les solides et les liquides selon leur masse volumique; les solides se déposent contre la paroi et la vis les entraîne vers la partie conique et les évacue par les sorties de solides, où ils s'égouttent davantage.

Le liquide s'écoule à l'extrémité cylindrique par des sorties réglées au niveau voulu. La vitesse différentielle détermine la capacité de transport et la siccité des solides; la hauteur de l'anneau liquide, la clarté du liquide. En marche triphasée, un tube de sortie réglable soutire le liquide léger.

FOURNITURE STANDARD HAUS

- Décanteuse autonome, biphasée, à double entraînement
- Moteur principal et moteur de vis conçus pour variateurs de fréquence
- Jeu d'outils
- Manuels d'utilisation

APPLICATIONS

- Graisses et huiles animales
- Extraction d'huiles végétales et de protéines
- Pétrole et gaz; récupération des huiles
- Industries chimique et pharmaceutique
- Amidon et levure
- Produits techniques
- Traitement des eaux de procédé

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Configuration souple : biphasée ou triphasée, au choix des matériaux, de la protection anti-usure, des moteurs et du couple du réducteur.
- Accélération centrifuge et capacité élevées grâce à un bol long tournant à grande vitesse.
- Niveau de liquide et hauteur d'anneau réglables : pression hydraulique positive, neutre ou négative, récupération d'huile optimisée.
- Vitesse de transport de la vis variable, pour s'adapter à la charge en solides avec la siccité voulue.
- Double entraînement : un moteur principal pour le bol et un moteur de vis, chacun sur variateur de fréquence, reliés par un réducteur sans embrayage à friction.
- Automate programmable avec interface opérateur (IHM) : modes automatiques, réglage de la siccité et des paramètres de procédé, alarmes.
- Pièces tournantes en acier inoxydable; spires, zone d'alimentation, sorties de solides et paroi du bol protégées selon l'abrasivité du produit.
- Carter inox à double paroi sur charnières à friction, protecteurs distincts sur les moteurs, châssis en acier peint à l'époxy avec amortisseurs et plaques d'ancrage.

DONNÉES TECHNIQUES

Configuration	Biphasée en standard, triphasée en option; double entraînement, vitesse différentielle variable
Diamètre du bol	300 mm
Rapport L/D	3,56
Vitesse maximale du bol	4 200 tr/min
Facteur G	2 940 g
Moteur principal	15 kW standard; 18,5 kW en option
Moteur de vis	4 kW standard; 5,5 kW en option
Réducteur	Cycloïdal ou planétaire, couple nominal 3,15 kN·m
Alimentation électrique	480 V ou 600 V, triphasé, 60 Hz, selon le site
Niveau sonore	LAeq ≤ 85 dB(A)
Masse totale	1 250 kg; ensemble tournant 400 kg
Dimensions L × l × H	2 942 × 805 × 1 033 mm (moteurs standard)
Dégagement pour lever le bol	1 800 mm minimum
Alimentation du produit	Tube Ø34 mm (DIN 11850) ou raccord union DN 25 (DIN 11851)
Polymère; eau de lavage	G 3/4; manchon 3/4 (ISO 228)

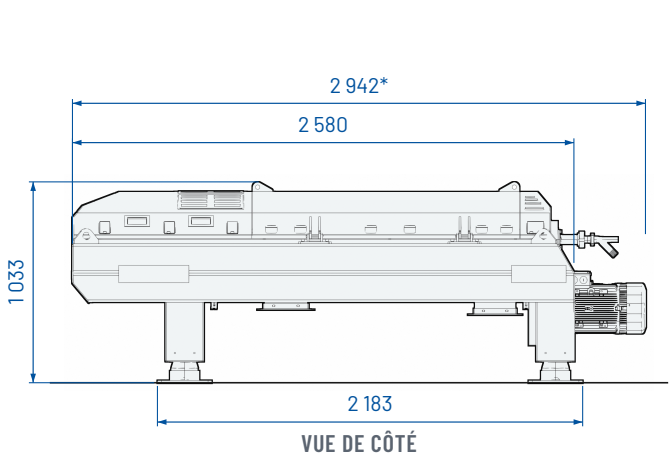
MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION

Bol	Acier inoxydable duplex; super duplex en option; lean duplex pour certains procédés
Barrettes d'usure du bol	AISI 316Ti; super duplex en option
Corps et spires de la vis	AISI 304; AISI 316L, duplex ou super duplex en option
Protection anti-usure de la vis	Choisie selon le produit
Orifices de sortie des solides	Douilles remplaçables en céramique; carbure de tungstène fritté en option
Carter	Acier inoxydable à double paroi
Châssis	Acier au carbone (ST 37) peint à l'époxy

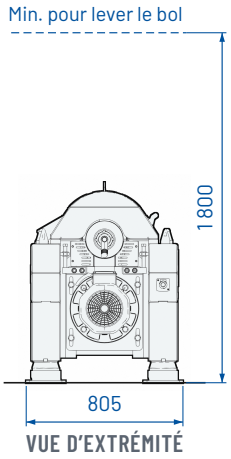
VERSION NORD-AMÉRICAINE

- Moteurs fournis pour la tension du site : 480 V ou 600 V, triphasé, 60 Hz.
- Panneau de commande homologué CSA ou cUL offert.
- Boîtiers NEMA / EEMAC adaptés à l'emplacement.
- Supervision du montage, mise en service, formation, pièces et service assurés par Archer, à Port Coquitlam (C.-B.).

DIMENSIONS PRINCIPALES (MM)



VUE DE CÔTÉ



VUE D'EXTRÉMITÉ

* Varie selon le moteur.

2 183 × 805 : bords extérieurs des plaques d'appui pour l'ancrage au sol.

1 800 : hauteur libre minimale au-dessus du sol pour sortir le bol.

Cotes principales tirées du plan d'encombrement HAUS; utiliser ce plan pour l'installation. Tous les raccordements doivent être souples.

OPTIONS FOURNIES PAR ARCHER

- Panneau de commande : automate (API), IHM et variateurs de fréquence des deux moteurs.
- Pompe d'alimentation, robinetterie, débitmètres et instruments.
- Système de nettoyage en place (NEP).
- Goulotte ou convoyeur des solides; bac de sortie du liquide.
- Raccords souples.
- Graissage automatique des paliers.
- Télésurveillance de la machine et du procédé.